

Oktagon 1 et 2

1. Nettoyage des meules

Pour nettoyer les meules encrassées ou bouchées, procéder comme suit :

- dévisser les deux vis moletées en laiton, situées à gauche et à droite du boîtier
- retirer l'entonnoir
- pour retirer la meule supérieure, tourner la meule dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (images 1 et 2)

Nettoyer les deux meules avec une brosse dure.

Puis, remonter la meule de manière que la marque noire soit située au-dessus de la marque de la bague de support ³⁶ h² (image 3)

Visser la meule jusqu'à la butée (un tour complet, puis jusqu'à ³¹⁰ h² environ)

Remettre l'entonnoir et resserrer les vis moletées.

2. Démontage et remontage du moulin

2.1 Démontage du moulin

Retirer d'abord la meule supérieure (images 1 et 2). Dévisser ensuite le levier de manoeuvre dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (image 13), éventuellement à l'aide d'une pince.

Puis tourner la bague de réglage¹ (dans laquelle se trouve le levier) dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (images 15, 16, 17). Maintenir avec une main la grande bague de réglage et dévisser complètement la bague de support² située à l'intérieur, dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'au retrait de la bague. (image 18)

image 19 : toutes les pièces du moulin

2.2 Assemblage du moulin

Les marques noires sont très importantes lors de l'assemblage.

Poser la bague de réglage sur le bâti du moteur.

La marque doit se trouver au-dessus du milieu du dévidoir (image 20)

Puis, poser la bague de support dont la marque doit se retrouver exactement sur la marque de la bague de réglage (image 21)

Bien maintenir la bague de support dans cette position (image 22), et visser doucement la bague de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre sur le bâti du moteur. En position 10-11 h, la bague de support est suffisamment vissée pour ne plus bouger. Puis, resserrer la meule (image 3)

Continuer de visser la bague de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre, jusqu'à ce que le levier de manoeuvre puisse être vissé (image 23)

Pour retirer la pierre du rotor : dégager d'abord la vis à six pans du milieu de la pierre (attention : filetage gauche ! ouverture dans le sens des aiguilles d'une montre). Puis retirer la pierre à l'aide d'une clé à six pans n° 2.

3. Réglage du moulin

Les meules sont réglées en usine, de manière qu'elles n'entrent pas en contact lors d'une mouture de blé en position 1 et de maïs butée entièrement à gauche.

3.1 Image 24 : bague de réglage + levier de manoeuvre.

Le segment de réglage présente des deux côtés un trou oblong. Sans démonter ou dévisser partiellement votre moulin, vous pouvez légèrement modifier la finesse de mouture en procédant comme suit :

avec un tournevis, dévisser les deux vis d'un demi-tour dans le sens contraire des aiguilles d'une montre. (ne pas dévisser plus d'un demi-tour : les écrous risquent de tomber). Déplacer maintenant le levier avec le segment de réglage vers la droite ou vers la gauche. Resserrer les vis.

3.2 Si la modification du segment de réglage n'est pas suffisante, vous pouvez insérer le segment de réglage dans le trou suivant.

- vers la droite (sens contraire des aiguilles d'une montre) : mouture plus fine

- vers la gauche (sens des aiguilles d'une montre) : mouture plus grossière

N'oubliez pas que les meules ne doivent pas se toucher : aucun bruit de frottement ne doit être perceptible.

Notes personnelles (p. ex. résultats de mouture)